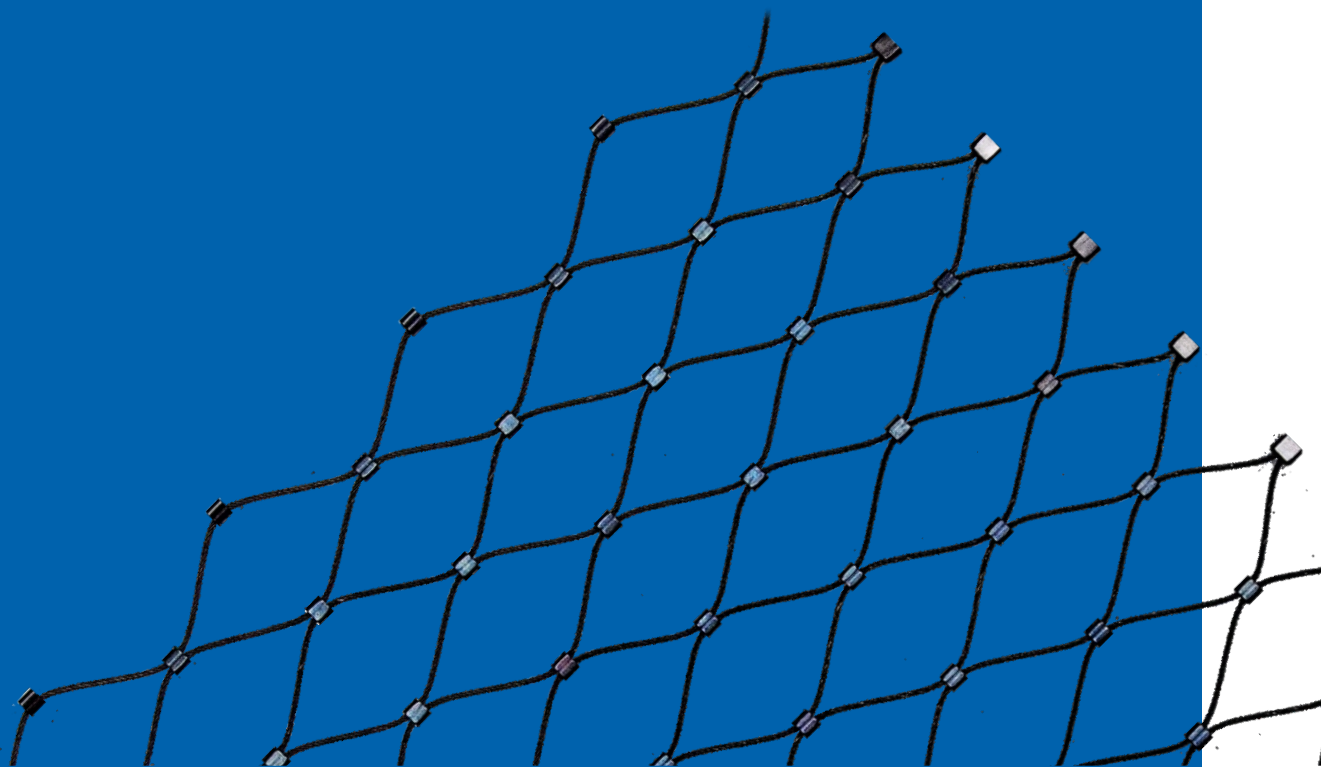


Černá oxidace nerezové oceli lanové sítě a kování

Černá povrchová úprava – chemické černění



Černá oxidace nerezové oceli lanové sítě a kování

Technický informační list

06.12.2021

Černá povrchová úprava – chemické černění

Černá oxidace je účinný proces trvalého a rovnoměrného zbarvení součástí z nerezové oceli na černo a je také známá jako černění nebo chemické černění. Postup je podrobněji popsán níže.

Popis procesu

Lana, kování a příslušenství z nerezové oceli skupiny AISI 316 mohou být povrchově upraveny v matně černou oxidací, nezávisle na šarži materiálu. Tato úprava nezahrnuje nanášení dalšího materiálu. Místo toho je takto upravena pasivní vrstva nerezové oceli v solné ponorné lázni při cca. 400°C, aby povrch poté vypadal černě.

Na povrchu vznikne velmi tenká vrstva černého oxidu, která je extrémně odolná proti vyblednutí a má vysoký stupeň odolnosti proti povětrnostním vlivům a stárnutí. Černě zoxidované součásti lze do určité míry formovat bez poškození barevného povrchu a povrch je navíc odolný proti opotřebení. To umožňuje předbarvení objímek, oček a dalších komponent, které se pak teprve finálně lisují při instalaci.

Komponenty a rozměry

Do určitého rozměru nebo délky můžeme nabídnout zcela rovnoměrně obarvené černé sítě, obvodová lana a příslušenství, aniž by hrozil rozdíl barvách nebo možné poškození při montáži. Maximální hmotnost sítě pro černou oxidaci je cca. 30 kg. V závislosti na průměru lze zpracovávat lana pouze do určité délky.

Předem vyrobené rámy z produktové řady Frames jsou obvykle lakovány práškovou barvou v černé barvě, pokud je počet ráků pro daný proces dostatečný. Sítě a příslušenství, které mají být namontovány do ráků, mohou být obarveny pomocí oxidace.

Žádáme vás, abyste se zeptali na přesné možnosti pro konkrétní projekt.

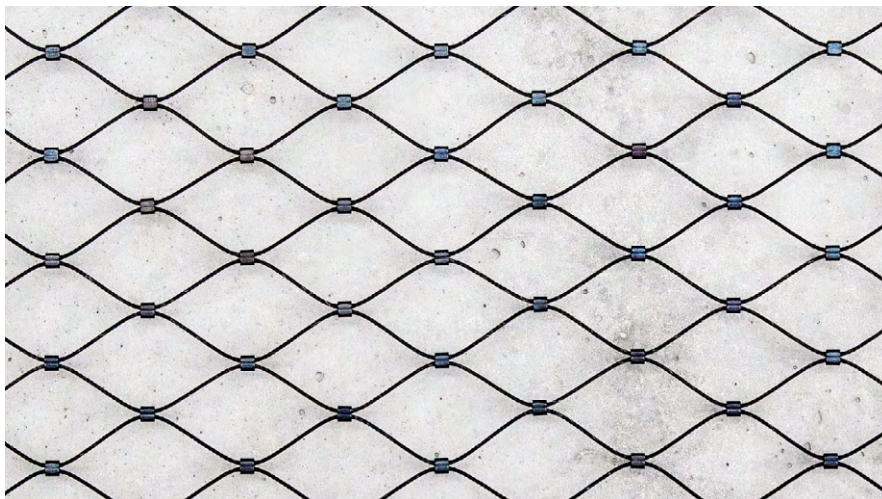
Informace o povrchu

Procesní médium se odstraní z dílů po procesu oxidace. Kvůli složité povrchové geometrii lan a sítí se mohou i následně uvolňovat malá množství média ve formě prachu. Z tohoto důvodu by měly být díly pro vnitřní aplikace zkontrolovány, zda by to nemohl být problém. Konečný povrch je v zásadě „inertní“, tj. není problém se ho dotknout. V jiných odvětvích se černá oxidace používá například pro nábytkové kliky, kuchyňské náčiní nebo automobilové díly, jako jsou například ramena stěračů.

Pokud jde o barvu a trvanlivost, černá oxidace je prémiovým procesem pro výrobu černých výrobků z nerezové oceli. V případě zájmu Vám rádi poradíme a podpoříme Vás při plánování Vašeho projektu.

Více informací o nás a našich produktech naleznete na:
www.nerez.site

Zdroj: Kosmač, Alenka, Farbiger nichtrostender Stahl, Hrsg. von Euro-Inox & Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, Merkblatt Nr. 976, Brüssel / Düsseldorf 2011



Lanová síť z nerezové oceli povrchově upravena černou oxidací.