



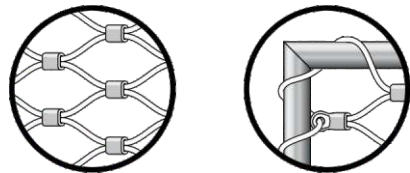
Schváleno DIBt Z-14.7-557

■ Pro dodržení kvality lisovaných spojů na místě instalace dle národních technických norem schválených DIBt:

Musí být dutinky i oka **Webnet** lisovány výhradně našimi bateriovými lisovacími nástroji typu **EK 50 ML**, **EK 1550 GLM**, **EK 354 ML** a **EK 6022 CL**.

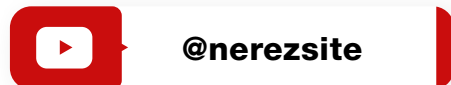
Během procesu lisování musí čelisti dosáhnout **celoplošného kontaktu**.

■ Schválené průměry lan dle institutu DIBt

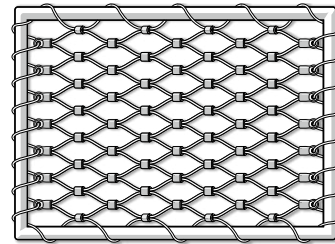


Webnet lano	Průměr lana
Ø mm	Ø mm
1,5	2
2	2,5
3	4

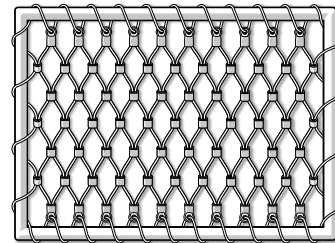
■ Detailní **video návod** naleznete na nerezsite.cz nebo našem **Youtube kanále**.



■ Typ H24

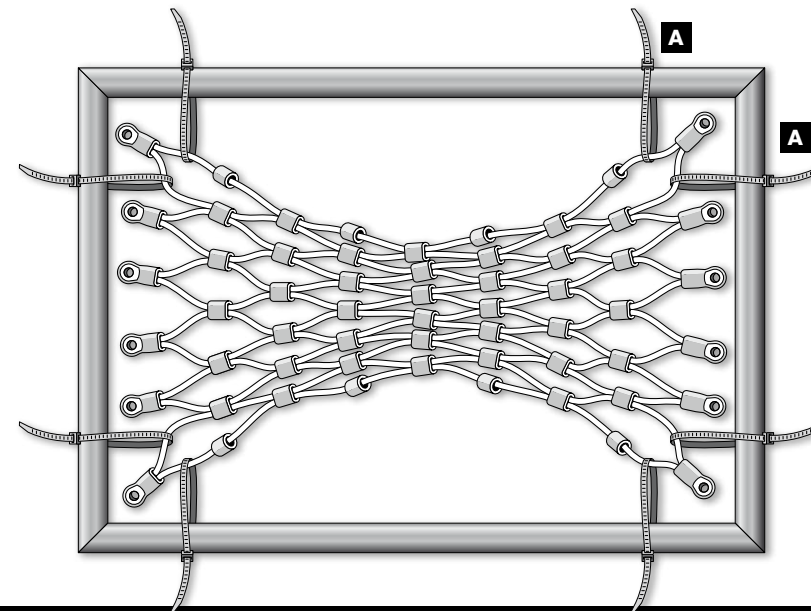


■ Typ V24



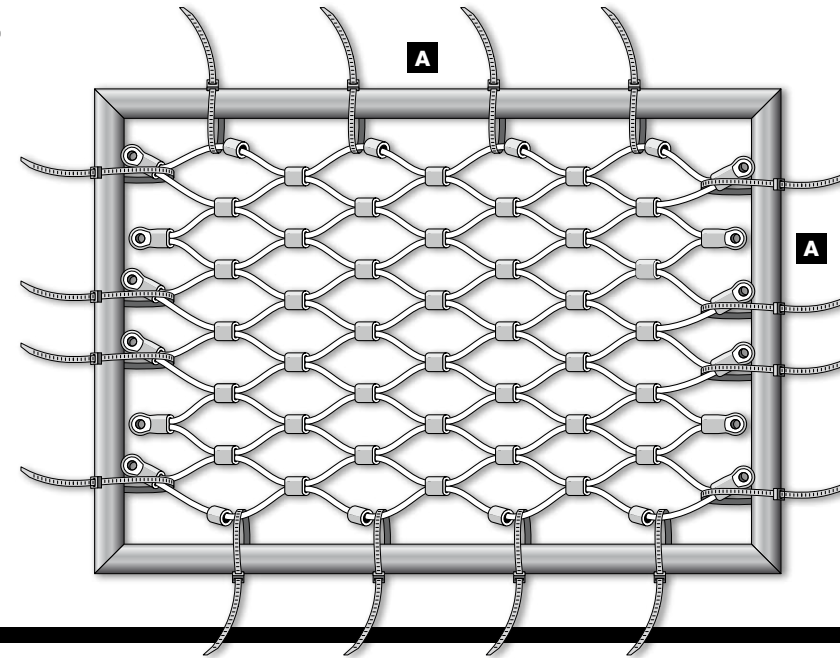
■ Za **lisování na místě**, za výběr správného průměru lana s odpovídajícími dutinkami **Webnet** a koncových ok je odpovědný uživatel. Plná funkčnost je zaručena pouze u ocelových **lan Jakob**® a **originálních lisovacích nástrojů Webnet**.

1



■ Vycentrujte a přichyťte síť **Webnet** v každém rohu pomocí stahovacích pásek **A**.

2



■ Napněte síť **Webnet** a vycentrujte pomocí dalších stahovacích pásek **A**.

■ Štípací kleště na lano

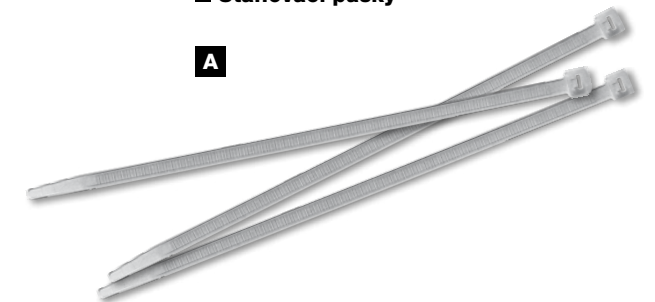
Ø max. 4 mm



Číslo **30740-0500**

■ Stahovací pásky

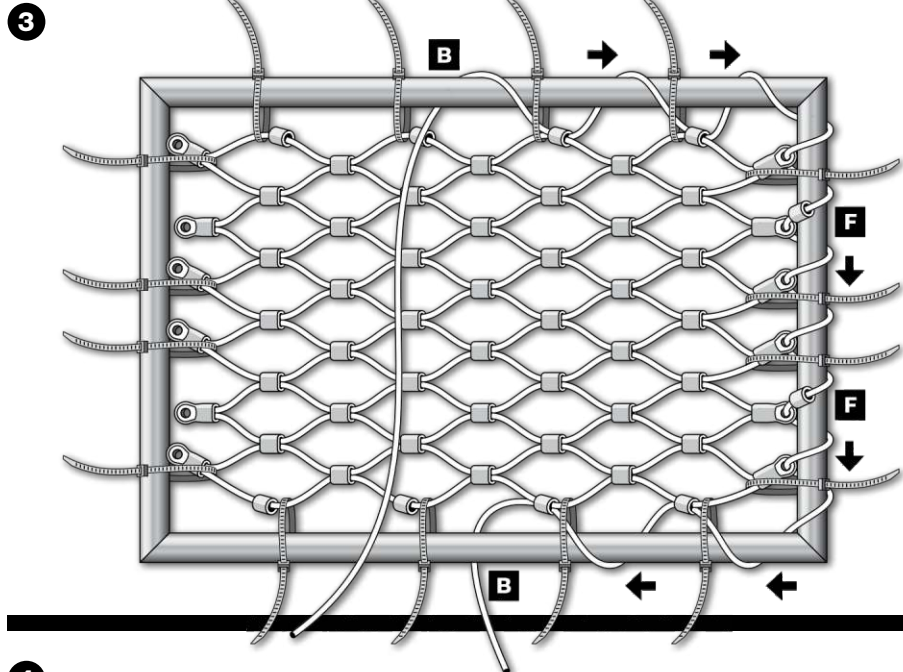
A



Číslo	Délka Ø mm
30916-0001	120
30916-0002	160
30916-0003	270
30916-0004	330

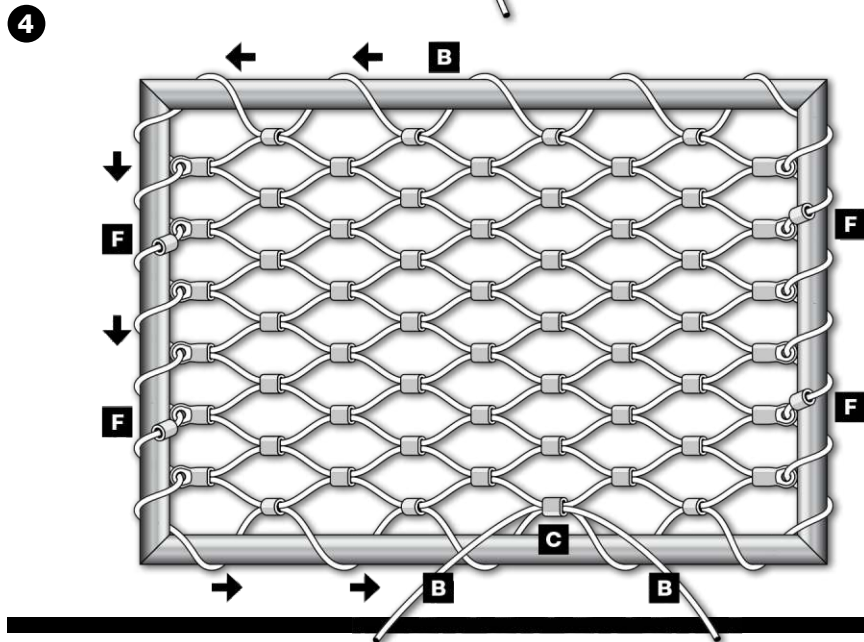


Montáž Webnet typ H24 a Q



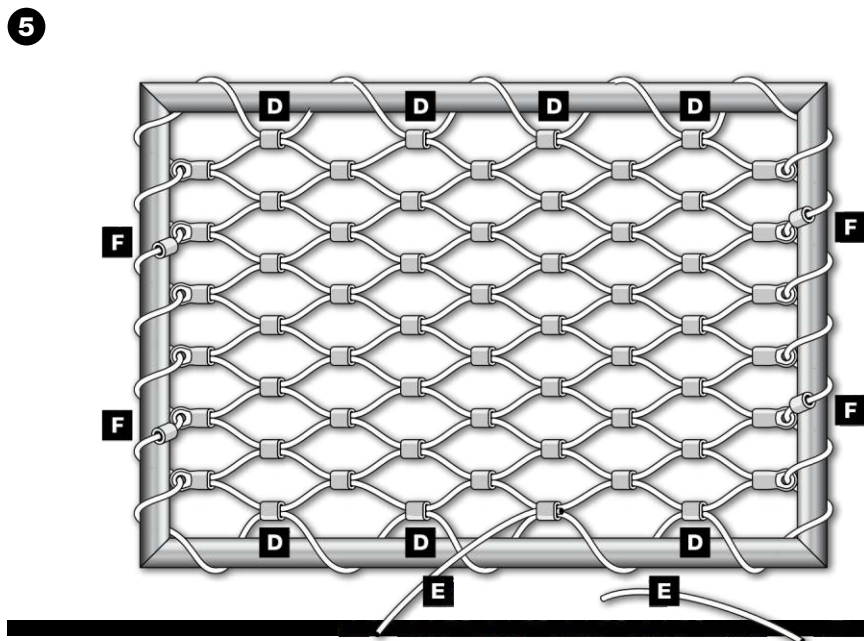
Na jednu polovinu rámu navlékněte **opletové lano B**. Začněte **nahoře uprostřed** a pokračujte směrem dolů tak, aby lano prošlo každou dutinkou a krajními oky sítě Webnet. Pokračujte po celém obvodu stejným směrem.

V závislosti na rozměrech sítě musí být namontovány **dorazové dutinky F** (viz str. 6).

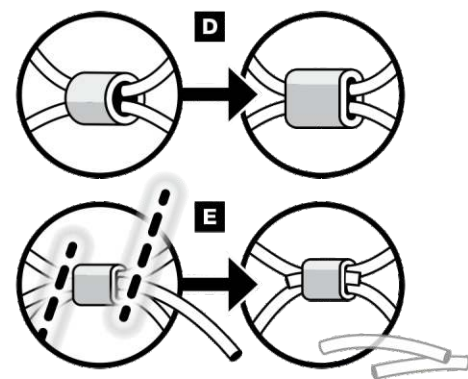


Navlékněte lano **B** na druhou polovinu rámu, jak je popsáno v kroku 3. Konce obou opletových lan musí být provlečeny **poslední dutinkou C** a poté **silně napnuty**. V závislosti na rozměrech sítě musí být namontovány **dorazové dutinky F** (viz str. 6).

Slisujte dutinku **C** pomocí **lisovacího nástroje Webnet** a odstraňte všechny stahovací pásy.



Slisujte zbývající dutinky **D** pomocí **lisovacího nástroje Webnet** a odstříhnete volné konce **E** opletového lana.



Technické údaje se mohou změnit
© Copyright by Jakob AG, CH-3555 Trubschachen, Switzerland 2021

Akumulátorové lisovací kleště EK 50 ML

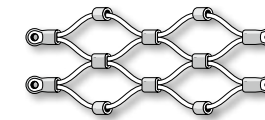
Odpovídá DIBt Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 mm



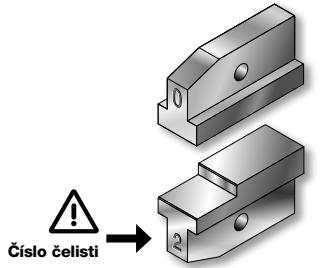
Číslo 30570-2008

Sít Webnet



Ø 1,5 / 2 mm

Opletové lano



Sít Webnet Ø mm	Opletové lano Ø mm	Čelisti Číslo
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0

Akumulátorové lisovací kleště EK 1550 GLM

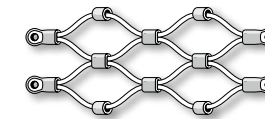
Odpovídá DIBt Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 / 3 mm



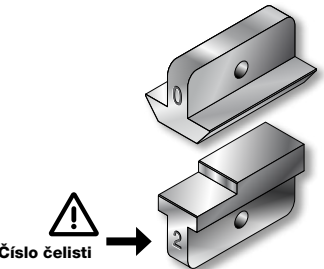
Číslo 30570-2005

Sít Webnet



Ø 1,5 / 2 / 3 mm

Opletové lano



Sít Webnet Ø mm	Opletové lano Ø mm	Čelisti Číslo
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0
3	3	3 + 0
3	4	3 + 0

Lisovací kleště Webnet typ 1

Ø 1 / 1,5 mm



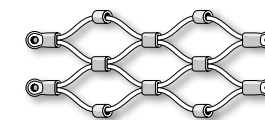
Číslo 30570-1500 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 mm



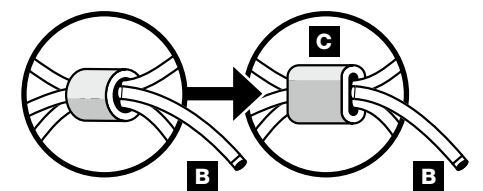
Číslo 30570-2000 300 mm

Sít Webnet



Ø 1 / 1,5 / 2 mm

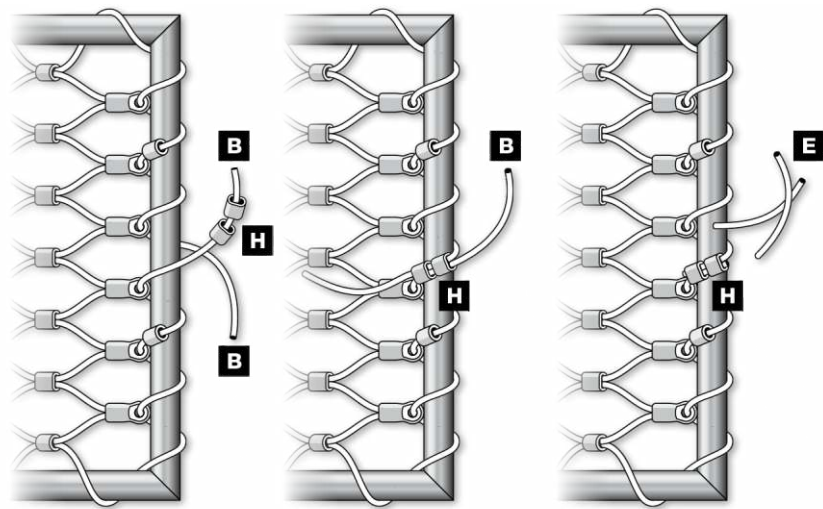
Opletové lano



Sít Webnet Ø mm	Opletové lano Číslo	Ø mm
1	10820-0100-42	1
1 / 1,5	10820-0150	1,5
1,5 / 2	10820-0200	2
2	10820-0250	2,5

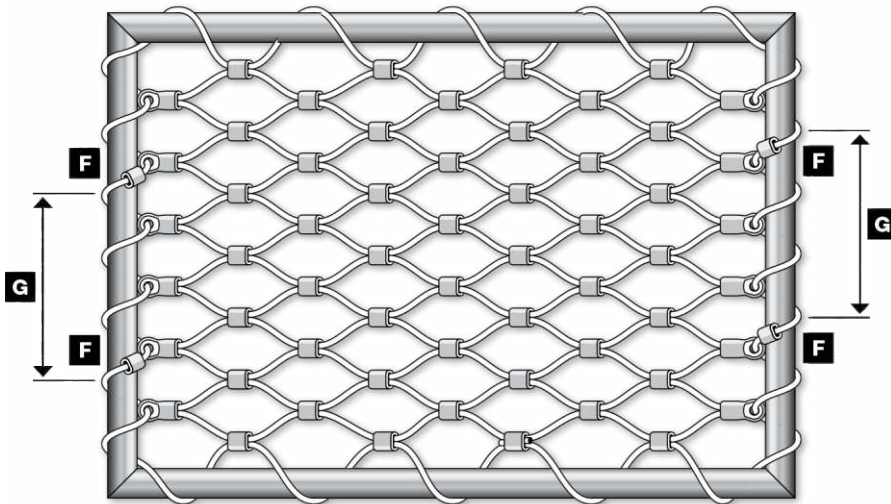


6



■ Pokud jsou konce opletového lana **B** spojeny na straně s **oky**, musí být konce lana zakončeny **dvěma dutinkami H**. Princip spoje je stejný jako na obrázcích 3 až 6. Všímněte si **konečného rozměru** rozlisovaných dutinek v tabulce na straně 7.

7



■ Rozlisujte dorazové dutinky pomocí lisovacího nástroje Webnet.



■ V závislosti na **situaci a zatížení** se doporučuje dorazová dutinka každých **10 až 15 ok (G)**.

■ Lisovací kleště Webnet typ 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm



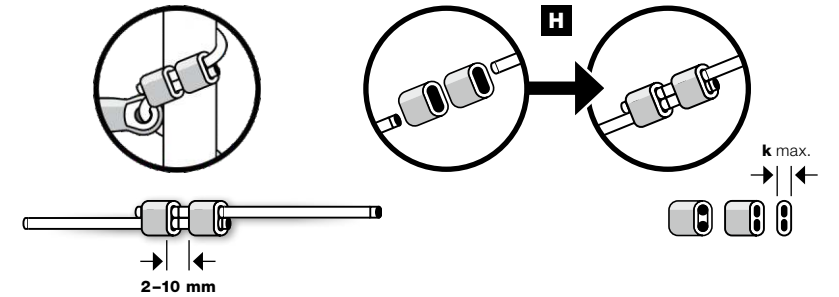
Číslo **30570-1500** 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm



Číslo **30570-2000** 300 mm

■ Lisování dutinky



Číslo	Opletové lano	
	Ø mm	k max.
30583-0100-01	1	2,5
30583-0150-01	1,5	2,6
30583-0200-01	2	3,0
30583-0250-01	2,5	3,9

■ Lisovací kleště Webnet typ 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm



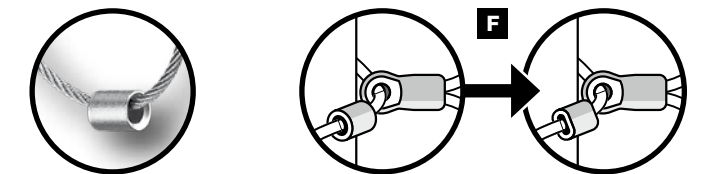
Číslo **30570-1500** 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm



Číslo **30570-2000** 300 mm

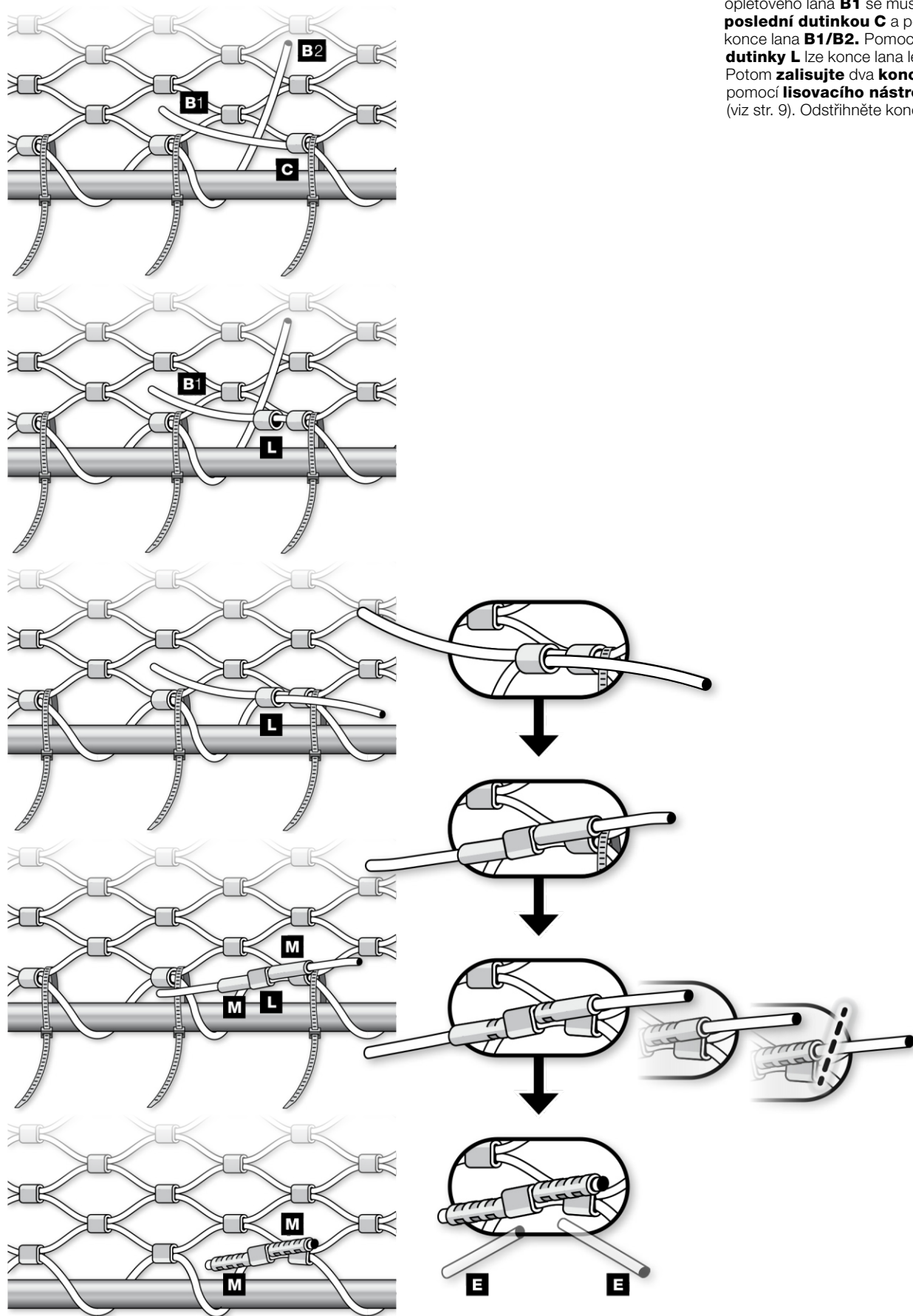
■ Dorazová dutinka



Číslo	Opletové lano	
	Ø mm	k
30584-0100	1 / 1,5 / 2	
30584-0150-10	2,5 / 3	
30584-0200-10	4	



8



U většího průměru opletového lana \varnothing 2 a 3 mm. Navlékněte opletové lano **B**, jak je popsáno v kroku 3 až 4. Konec opletového lana **B1** se musí provléknout poslední dutinkou **C** a poté napnout za konce lana **B1/B2**. Pomocí přídavné dutinky **L** lze konce lana lehce zmáčknout. Potom zalisujte dva koncové dorazy **M** pomocí lisovacího nástroje Webnet (viz str. 9). Odstříhnete konce lana **E**.

Vysvětlivky ■
Opletové lano **B**
Dutinka **L**
Koncový doraz **M**

Opletové lano

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



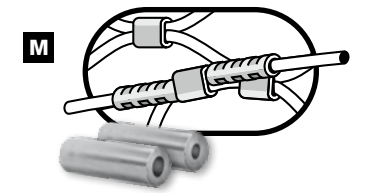
Dutinka

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



Koncový doraz

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm



Sít' webnet	Opletové lanko	Opletové lanko	Dutinka	Opletové lanko	Koncový doraz
\varnothing mm	Číslo	\varnothing mm	Číslo	\varnothing mm	Číslo
2	10820-0250	2,5	30584-0200-01	2,5	30584-0250-02
2	10830-0300	3	30584-0200-01	3	30584-0300-02
3	10830-0400	4	30584-0300-01	4	30584-0400-02

Lisovací kleště Webnet typ 2 (400 mm)

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm

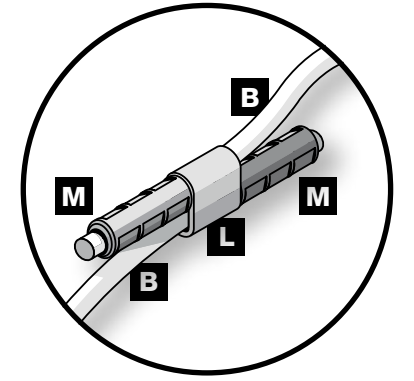
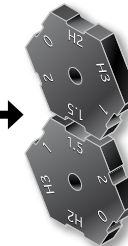


Náhradní čelisti

Číslo 30570-2001-01



Číslo čelistí



Opletové lano	\varnothing mm
2,5 / 3 / 4	2,5 / 3 / 4
Počet stlačení	Číslo čelistí
3 x	H3 - H3

Akumulátorové lisovací kleště EKM 6022 CL

\varnothing 2,5 / 3 / 4 mm

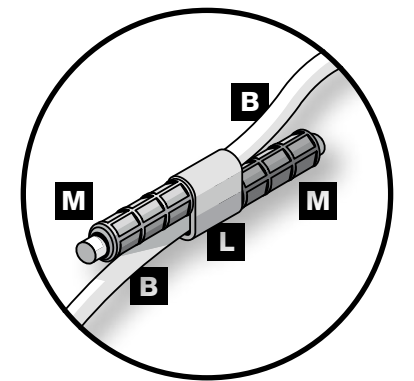
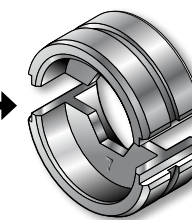


Náhradní čelisti

Číslo 30575-0700-10



Číslo čelistí



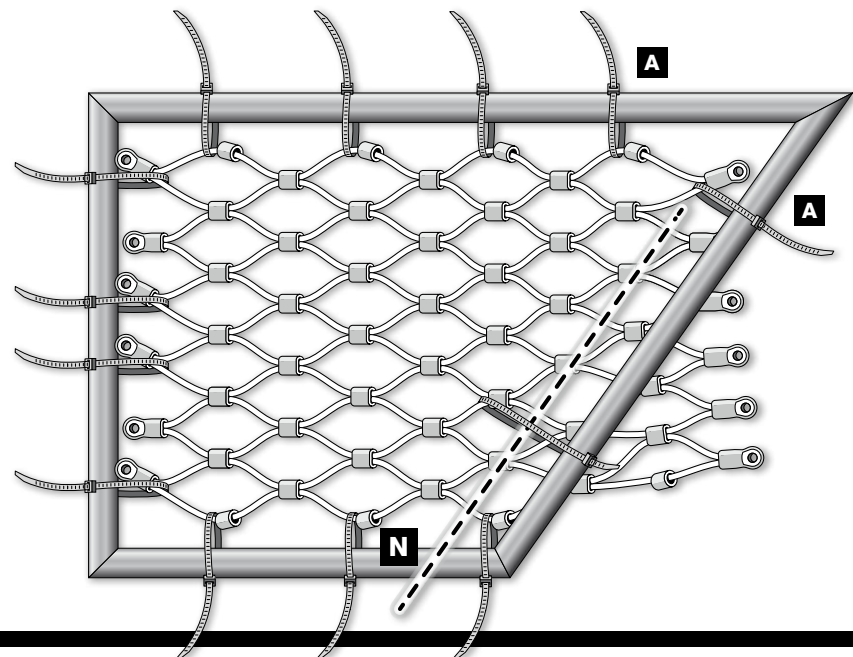
Opletové lano	\varnothing mm
2,5 / 3 / 4	2,5 / 3 / 4
Počet stlačení	Čelisti
3 x	7

Číslo 30570-2003

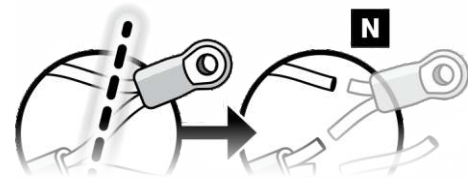


Montáž Webnet na šikmé rámy typ H24

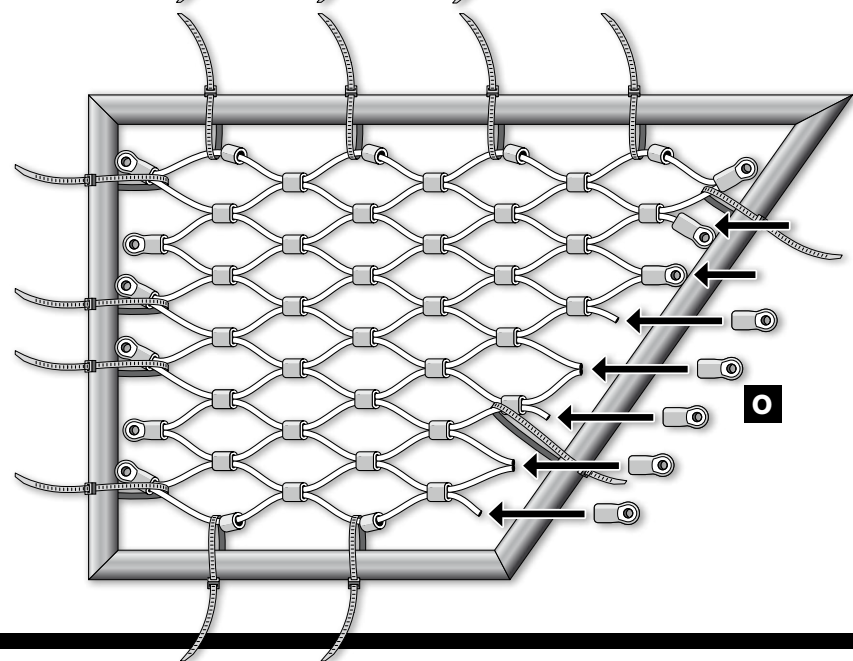
9



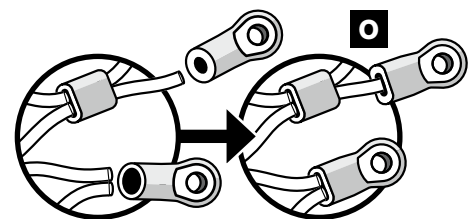
■ Vycentrujte a přichyťte síť Webnet v každém rohu pomocí stahovacích pásek **A**. **Označte všechny body odříznutí N** rovnoběžně s šikmou stranou a odřízněte. V případě potřeby **odstraňte** dutinky Webnet na spojích které **překážejí**.



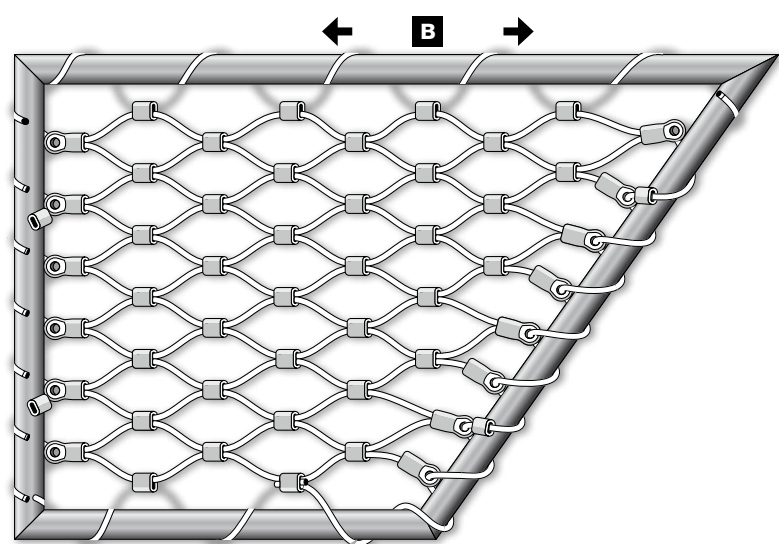
10



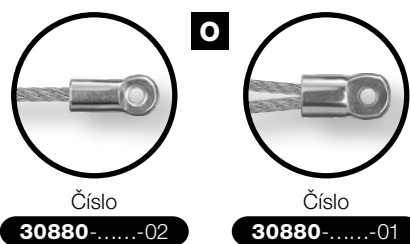
■ Pomocí lisovacího nástroje Webnet nalisujte koncová oka Webnet **O** na volné konce lana. Ujistěte se, že jste zvolili správný typ koncového oka Webnet **pro jedno nebo dvě lana!**



11



■ Princip opletení **B** je stejný, jako je popsán na obrázcích 3 až 8.



Číslo 30880-.....-02

Číslo 30880-.....-01

Technické údaje se mohou změnit
© Copyright by Jakob AG, CH-3555 Trubschachen, Switzerland 2021

■ Lisovací kleště Webnet typ 2 (400 mm)

Ø 1 / 1,5 / 2 mm



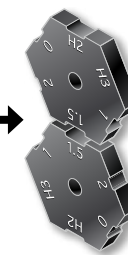
Číslo 30570-2001

Náhradní čelisti

Číslo 30570-2001-01



Číslo čelistí



■ Koncová oka Webnet



Číslo	Lano Ø mm	Číslo čelistí
30880-0100-02	1	1 - 1
30880-0100-01	1	
30880-0150-02	1,5	1.5 - 1.5
30880-0150-01	1,5	
30880-0200-02	2	2 - 2
30880-0200-01	2	

-02 pro jedno lano
-01 pro dvě lana

■ Akumulátorové lisovací kleště EK 354 ML

Odpovídá Z-14.7-557

Ø 1 / 1,5 mm



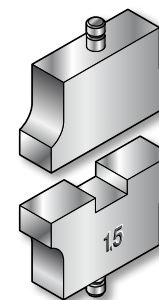
Číslo 30570-2004

Náhradní čelisti

Číslo 30575-0004-...



Číslo čelistí



■ Koncová oka Webnet



Číslo	Lano Ø mm	Číslo čelistí
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0004-10
30880-0150-02	1,5	1.5
30880-0150-01	1,5	30570-0004-15

-02 pro jedno lano
-01 pro dvě lana

■ Akumulátorové lisovací kleště EKM 6022 CL

Odpovídá Z-14.7-557

Ø 1 / 1,5 / 2 / 3 mm



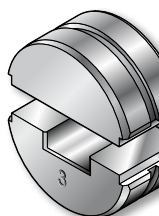
Číslo 30570-2003

Náhradní čelisti

Číslo 30575-0003-...



Číslo čelistí



■ Koncová oka Webnet



Číslo	Lano Ø mm	Číslo čelistí
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0003-10
30880-0150-02	1,5	1.5
30880-0150-01	1,5	30570-0003-15
30880-0200-02	2	2
30880-0200-01	2	30570-0003-20
30880-0300-02	3	3
30880-0300-01	3	30570-0003-30

-02 pro jedno lano
-01 pro dvě lana

■ Váš místní distributor Jakob[®]



Kovárna 3000
Předměstská 286
507 43 Sobotka
Česká republika
☎ +420 493 573 720
✉ info@kovarna3000.cz

nerezsite.cz

 **ClimatePartner**

Project 1006 · Forest protection · Oberallmig Switzerland
<https://fpm.climatepartner.com/project/1006/en>